



Magnus Gustafsson  
Vertrieb (Geschäftsführer)



Andreas Gustafsson  
Produktionsleiter



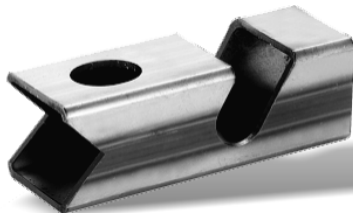
Rolf Gustafsson  
"Senior Advisor"



**RNP AB** in Landskrona, Süd-Schweden (nördlich von Malmö) wurde 1994 gegründet

- ❑ Leitende Lohnfertiger im Bereich Laserschneiden in nördlichen Europa
  - 100% Lohnfertigung mit dem Kunde im Zentrum. Keine eigene Produkte.
- ❑ Rohrlaser-Schneiden gibt ,seit über 10 Jahren, unsere Kunden:
  - Kostenreduktionen auf befindliche Produkte
  - vielfältige Möglichkeiten zu neuen Produktlösungen
- ❑ Großfirmen-Lieferant seit 10 Jahren: Volvo und Scania

Ersatz-Kapazität ist bei uns immer zugänglich um unsere Termintreue zu sichern.



## Richtlinien Qualität

RNP als Lieferant zu haben, soll leicht und problemlos sein.

Grundlegend ist:

- Schnelle Kommunikation
- Kurze Lieferzeiten und Termintreue
- Hohe Produkt- und Lieferqualität



Mit deutliche Zielsetzungen und durch fortgehende Verbesserungen unserer Produktions- und Liefer-Prozesse, liefern wir kosteneffektive Produktveredlung mit hoher Qualität.

Ein wichtiger Werkzeug ist unser Leitungssystem, EN ISO 9001:2000



Mit der präzisen Rohrlasertechnik erreicht man gegenüber herkömmlichen Fertigungsmethoden eine deutlich höhere Genauigkeit. Es geht auch viel schneller.

**Rohrlaser-Schneiden gibt**, schon seit 10 Jahren, unsere Kunden:

**□ Höhere Flexibilität bei der Konstruktion**

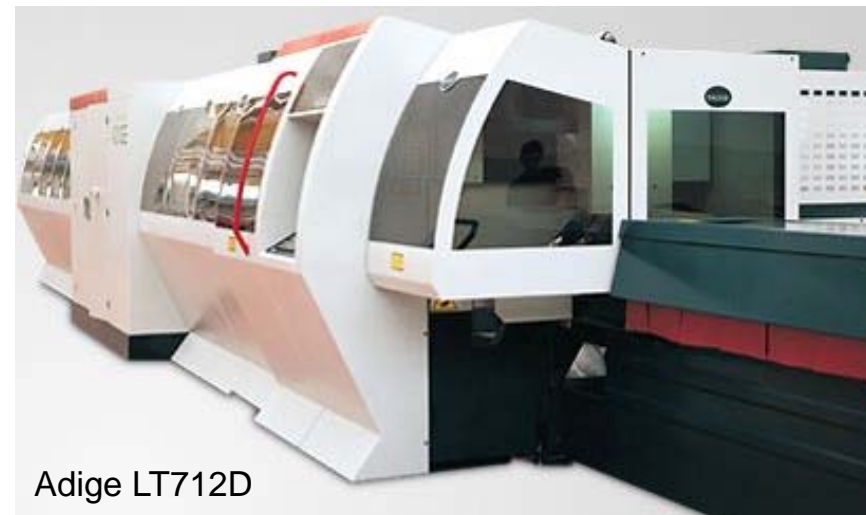
- Wir „übersetzen“ Ihre Zeichnungen die für traditionelle Fertigung gemacht sind

**□ Kosten-Reduktionen** – besonders beim Benutzen von Standard-Profilen

- Vollautomatische Produktion mit niedrigen Toleranzen gibt Teile die schnell und genau montiert werden können, auch wenn die kompliziert sind
- Ersetzt Teile die ohne Rohrlasern zeitaufwendig gefräst werden müssen



Bystronic Bytube



Adige LT712D



## Daten Maschinen-Kapazität

**RNP AB** hat zwei Rohrlaser-Maschinen und vier Laserschneid-Anlagen (2D).

Wir verwenden ADIGE und Bystronic.

Völlig von eigenem Haus oder zusammen mit Partnern, liefern wir lasergeschnittene, abkantete, geschweißte und Oberflächen-behandelte Teile. Fertige Produkte kommen auch vor.

		<b>Rohrlaser: Halbautomatisch</b>
<b>Rohrlaser: Vollautomatisch</b>		
Toleranz	+/- 0,1 mm	
Material-Länge	Max 6500 mm	
Lasereffekt	3000 W	
Runde Rohre	Max 170 mm	Max 320 mm
Quadratische Rohre	Max 120x120 mm	Max 400x400 mm
Rechteckige Rohre	Max 150x100 mm	
<b><u>Material-Stärken Rohrlaser</u></b>		
Stahl	Max 15 mm	
Edelstahl	Max 8 mm	
Aluminium	Max 5 mm	
<b>Laserschneid-Anlagen für Blech (2D)</b>		
Toleranz	+/- 0,1 mm	
Lasereffekt	3000 W	
Blech-Dimensionen	Max 4x2 m (Wechseltisch)	
<b><u>Blech-Stärken (2D)</u></b>		
Stahl	Max 20 mm	
Edelstahl	Max 12 mm	
Aluminium	Max 5 mm	

### Als weitere Veredlung Ihrer Teilen, liefern wir:

- Qualifiziertes Schweißen
- Elektro-Polieren von Edelstahl-Teile
- Elektro-Verzinken von Stahl-Teile
- Chrom-Behandlung von Aluminium-Teile
- Glastperlen-Strahlen
- Galvanisierung
- Lackierung





Magnus Gustafsson  
Vertrieb (Geschäftsführer)  
Mobil: +46 702 53 77 93  
magnus.gustafsson@rnp.se



**Für Deutschland zuständig:**

Henrik Blom, Dipl.-Ing.

**Export Germany**

Telefon: +46 42 12 45 48

Mobil: +46 70 777 87 80

Mobil: +49 171 948 03 75

Fax: +46 42 424 20 68

henrik.blom@export-germany.se

**RNP AB**

Faktorigatan 7

SE-26135 Landskrona

Schweden

[www.rnp.se](http://www.rnp.se)